R - K O N C E P T



# PŁYTY

KARTA INFORMACYJNA

R - K O N C E P T


02. O PRODUKCIE
*PRODUCT INFORMATION*

03. WYGLĄD I CHARAKTER MATERIAŁU
*APPEARANCE AND MATERIAL CHARACTER*

04. NASZA KOLEKCJA
*OUR COLLECTION*

05. WŁAŚCIWOŚCI
*PROPERTIES*

07. TOLERANCJE I CECHY POWIERZCHNI
*TOLERANCES AND SURFACE CHARACTERISTICS*

08. OBRÓBKA
*PROCESSING*

09. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA
*CLEANING AND MAINTENANCE*

09. MAGAZYNOWANIE I PRZECHOWYWANIE
*STORAGE AND HANDLING*

10. INFORMACJA KOŃCOWA
*FINAL NOTES*

# O PRODUKCIE

## *PRODUCT INFORMATION*

Nasze płyty powstają z polistyrenu (HIPS,GPPS) pochodzącego z recyklingu odpadów poprodukcyjnych oraz pokonsumpcyjnych. Surowiec jest sortowany, rozdrabniany i przygotowywany do ponownego przetworzenia, a następnie formowany w płyty w procesie prasowania termicznego.

*Our sheets are manufactured from recycled polystyrene (HIPS and GPPS) sourced from both post-industrial and post-consumer waste. The material is carefully sorted, shredded, and prepared for reprocessing before being formed into sheets using a thermal compression moulding process. The result is a high-quality recycled material that supports resource efficiency and the circular economy.*

Materiał został zaprojektowany z myślą o zastosowaniach w meblarstwie, architekturze wnętrz oraz produkcji elementów wyposażenia. Łączy wysoką trwałość z możliwością obróbki przy użyciu standardowych narzędzi stosowanych w przemyśle meblarskim.

*Designed for furniture, interior architecture, and custom interior applications, the material combines exceptional durability with ease of fabrication. It can be machined, cut, drilled, and finished using standard equipment commonly employed in the furniture industry.*



Naszym celem nie jest ukrywanie pochodzenia materiału. Wierzymy, że tworzywo z recyklingu nie musi udawać materiału wyprodukowanego z surowca pierwotnego. Każda płyta zachowuje swój indywidualny charakter, będący naturalnym efektem procesu recyklingu.

*We do not seek to conceal the material's recycled origin. We believe that recycled plastic should not imitate virgin material. Instead, each sheet retains its own unique character, reflecting the natural variations created by the recycling process. These distinctive patterns and textures are an authentic expression of the material's circular journey.*

# WYGLĄD I CHARAKTER MATERIAŁU

## *APPEARANCE AND MATERIAL CHARACTER*

Każda płyta jest niepowtarzalna.
*Every sheet is unique.*

Kolor, układ wzoru oraz rozmieszczenie poszczególnych frakcji zależą od składu surowca i procesu produkcyjnego. Z tego względu nie występują dwie identyczne płyty, nawet w obrębie tego samego wzoru.

*The colour, pattern distribution, and arrangement of individual recycled particles depend on the composition of the raw material and the manufacturing process. As a result, no two sheets are identical, even within the same design.*

Dopuszczalne są niewielkie różnice odcieni pomiędzy kolejnymi partiami produkcyjnymi, a także lokalne różnice w strukturze powierzchni. Cechy te są naturalną konsekwencją wykorzystania materiałów pochodzących z recyklingu i stanowią potwierdzenie autentyczności produktu.

*Minor variations in colour between production batches, as well as local differences in surface texture, are to be expected. These characteristics are an inherent result of using recycled materials and serve as a mark of the product's authenticity.*

W zależności od projektu możliwe jest uzyskanie powierzchni jednolitych, subtelnych melanży oraz wzorów o wyraźnym, nieregularnym charakterze. Każdy projekt jest opracowywany indywidualnie.

*Depending on the design concept, the material can feature uniform surfaces, subtle terrazzo-like blends, or bold, irregular patterns. Each design is developed individually, making every collection distinctive.*



Wielkoformatowe płyty z recyklingu
*Large-format recycled sheets*

Wzór w całej masie materiału
*Pattern throughout the material*

Każda płyta jest indywidualna
*Every sheet is individual*

Serie o spójnym charakterze
*Visually consistent production series*

# NASZA KOLEKCJA

## *OUR COLLECTION*

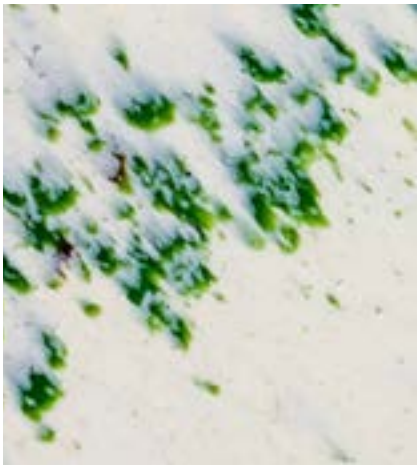


R-KONCEPT

**WARMIA STONE**
**SAMPLE NO. 2501**

100% recycled materials
HIPS - from WEEE waste (post-consumer & post-industrial)
Dimensions: 2400 × 1200 × 20mm

www.r-koncept.pl



R-KONCEPT

**FOREST BREATH**
**SAMPLE NO. 2502**

100% recycled materials
HIPS - from WEEE waste (post-consumer & post-industrial)
Dimensions: 2400 × 1200 × 20mm

www.r-koncept.pl



R-KONCEPT

**SAND DUST**
**SAMPLE NO. 2503**

100% recycled materials
HIPS - from WEEE waste (post-consumer & post-industrial)
Dimensions: 2400 × 1200 × 20mm

www.r-koncept.pl



R-KONCEPT

**OCEAN TIDE**
**SAMPLE NO. 2504**

100% recycled materials
HIPS - from WEEE waste
GPPS - CD/DVD packaging waste
Dimensions: 2400 × 1200 × 20mm

www.r-koncept.pl



R-KONCEPT

**FROZEN LAKE**
**SAMPLE NO. 2505**

100% recycled materials
GPPS - CD/DVD packaging and refrigerator drawers
Dimensions: 2400 × 1200 × 20mm

www.r-koncept.pl



R-KONCEPT

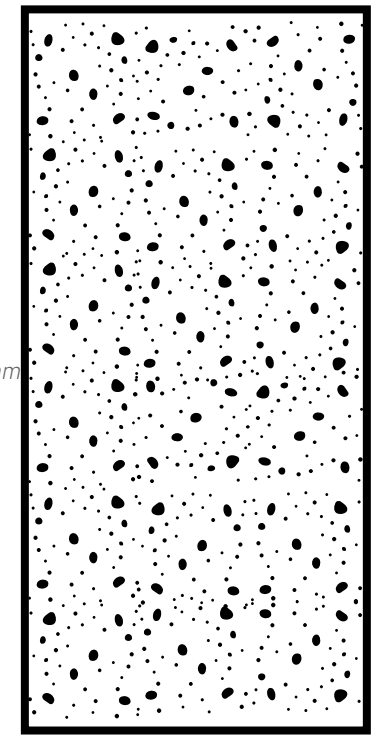
**SOLAR SWIRL**
**SAMPLE NO. 2506**

100% recycled materials
HIPS - from WEEE waste (post-consumer & post-industrial)
Dimensions: 2400 × 1200 × 20mm

www.r-koncept.pl

# WŁAŚCIWOŚCI

## *PROPERTIES*




| | |
|---|---|
| Materiał<br>*Material* | polistyren pochodzący w 100% z recyklingu<br>*100% recycled polystyrene* |
| Pochodzenie surowca<br>*Raw material origin* | odpady poprodukcyjne i pokonsumpcyjne<br>*Post-industrial and post-consumer waste* |
| Grubość<br>*Thickness* | 8 / 18 / 20 / 25 mm<br>*8 / 18 / 20 / 25 mm* |
| Standardowy format<br>*Standard size* | 1200x2400 mm<br>Mniejsze formaty wedle indywidualnej wyceny<br>*1200 × 2400 mm*<br>*Smaller sizes available upon individual quotation* |
| Wykończenie<br>*Finish* | Połysk / satyna / mat / frezowany wzór<br>*Gloss / Satin / Matt / Milled pattern* |
| Kolorystyka<br>*Colours* | Z wzornika lub wedle indywidualnych ustaleń<br>*From the colour chart or according to individual agreement* |

| | |
|---|---|
| Waga 1 $m^2$<br>*Weight per $m^2$* | Ok 20 kg przy grubości 18 mm<br>*Approx. 20 kg at 18 mm thickness* |
| Zakres temperatur pracy<br>*Operating temperature range* | -20 do 70 °C<br>*-20 to 70 °C* |

Wartości orientacyjne:
*Indicative values:*

| | |
|---|---|
| Temperatura mięknienia<br>*Softening temperature* | 95-98°C (Vicata) ISO 306<br>*95-98 °C (Vicata) ISO 306* |
| Wytrzymałość na zginanie<br>*Flexural strength:* | 49-56 N/mm2 ISO 178<br>*49–56 N/$mm^2$, ISO 178* |
| Wytrzymałość na rozciąganie<br>*Tensile strength:* | 22-26 MPa ISO 527<br>*22–26 MPa, ISO 527* |
| Temperatura ugięcia<br>*Deflection temperature:* | 72-76 °C ISO 75<br>*72–76 °C, ISO 75* |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej<br>*Coefficient of thermal expansion:* | $70×10^{-6}$ °C–1<br>*$70×10^{-6}$ °C–1* |

wysokąa odpornościa na uderzenia

*high impact resistance*

dobra sztywność

*good rigidity*

hydrofobowe

*moisture resistance*

możliwość frezowania

*suitability for milling*

możliwość wiercenia

*suitability for drilling*

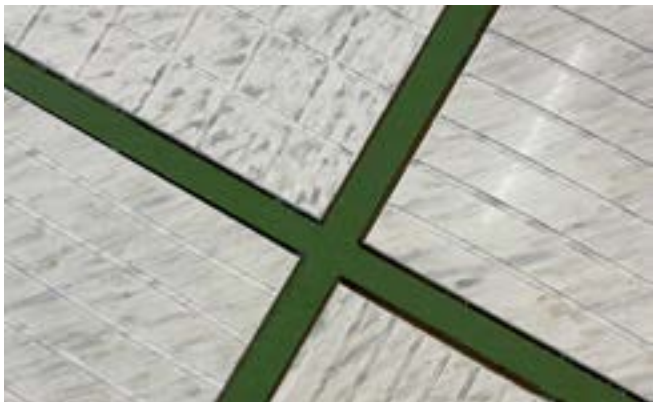
możliwość cięcia

*suitability for cutting*

możliwością klejenia

*suitability for bonding*





możliwośćić ponownego przetworzenia po zakończeniu użytkowania

*the possibility of further recycling after the end of the product's service life*

MATERIAŁ PRZEZNACZONY JEST PRZEDE WSZYSTKIM DO ZASTOSOWAŃ WEWNĘTRZNYCH.

*THE MATERIAL IS PRIMARILY INTENDED FOR INTERIOR APPLICATIONS.*





# TOLERANCJE I CECHY POWIERZCHNI

## *APPEARANCE AND MATERIAL CHARACTER*

Ze względu na sposób produkcji oraz wykorzystanie surowców wtórnych dopuszcza się występowanie:

niewielkich odchyleń wymiarowych mieszczących się w określonych tolerancjach

różnic grubości w granicach tolerancji produkcyjnej

niewielkich punktowych ubytków powierzchni

pojedynczych mikroporów

lokalnych zmian połysku

drobnych wtrąceń materiałowych

*Due to the production process and the use of recycled raw materials, the following characteristics may occur:*

*minor dimensional deviations within the specified tolerances*

*slight thickness variations within production tolerances*

*small localised surface imperfections*

*occasional micro-pores*

*local variations in gloss level*

*minor material inclusions*

| TOLERACJE GRUBOŚCI<br>*THICKNESS TOLERANCES* | | |
|---|---|---|
| WYMIAR PŁYTY<br>*SHEET DIMENSIONS* | WYKOŃCZENIE<br>*FINISH* | DOPUSZCZALNA TOLERACJA<br>*PERMISSIBLE DEVIATION* |
| 1200 × 2400 mm | OBUSTRONNE<br>*DOUBLE-SIDED* | ± 2,0 mm |
| 1200 × 2400 mm | JEDNOSTRONNE<br>(druga strona ze śladami obróbki maszynowej)<br>*SINGLE-SIDED*<br>*(the other side with machining marks)* | ± 0,3 mm |

Powyższe cechy nie wpływają na właściwości użytkowe produktu i nie stanowią podstawy do reklamacji, o ile mieszczą się w określonych tolerancjach produkcyjnych.

*The above characteristics shall not affect the product's performance and shall not constitute grounds for a claim, provided that they fall within the specified manufacturing tolerances.*

| TOLERANCJA WYMIARÓW ZEWNĘTRZNYCH<br>*OVERALL DIMENSIONAL TOLERANCE* | |
|---|---|
| RODZAJ PRODUKTU<br>*PRODUCT TYPE* | TOLERANCJA WYMIAROWA<br>*DIMENSIONAL TOLERANCE* |
| PEŁNY FORMAT<br>*Full sheet size 1200 × 2400 mm* | ± 10 mm |
| Formatki docinane na CNC<br>*CNC-cut panels* | ± 0.2 mm |



# OBRÓBKA

*PROCESSING*

Płyty można obrabiać przy użyciu narzędzi stosowanych do obróbki tworzyw sztucznych oraz materiałów aluminiowych. Nadają się do frezowania CNC, cięcia za pomocą piły, wiercenia, fazowania oraz szlifowania i polerowania.

*The sheets can be machined using tools suitable for thermoplastics and wood-based materials. They are suitable for CNC milling, sawing, drilling, chamfering, sanding and polishing.*

Ostrza wykorzystywane do cięcia powinny dobrze odprowadzać ciepło oraz wióry. Natomiast do wykańczania powierzchni można stosować standardowe materiały ścierne i polerskie.

*Cutting tools should provide effective heat dissipation and efficient chip evacuation to prevent excessive heat build-up during machining. For surface finishing, standard industrial-grade abrasive and polishing materials suitable for plastics may be used.*

Dobór parametrów obróbki powinien być dostosowany do grubości materiału oraz rodzaju wykonywanego elementu.

*Machining parameters should be selected according to the material thickness and the geometry and type of the component being manufactured.*

Nasze płyty umożliwiają montaż wtapianych gwintów M4, M6 i M8.

*Our boards are suitable for the installation of heat-set threaded inserts in M4, M6 and M8 sizes.*





# CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

## *CLEANING AND MAINTENANCE*

Do bieżącego czyszczenia i pielęgnacji powierzchni zaleca się stosowanie miękkiej, nieściernej ściereczki oraz łagodnych, nieagresywnych środków czyszczących.

Nie zaleca się stosowania środków ściernych, agresywnych rozpuszczalników ani innych substancji chemicznych, które mogą niekorzystnie wpływać na powierzchnię materiału lub powodować jej uszkodzenie.

Przed zastosowaniem środka czyszczącego na całej powierzchni zaleca się przeprowadzenie próby na niewielkim, mało widocznym fragmencie materiału.

*For routine cleaning and maintenance, use a soft, non-abrasive cloth together with a mild, non-aggressive cleaning agent.*

*The use of abrasive cleaners, aggressive solvents, or other chemical agents that may adversely affect or damage the surface of the material is not recommended.*

*For best results, cleaning agents should be tested on a small, inconspicuous area prior to application over the entire surface.*

# MAGAZYNOWANIE I PRZECHOWYWANIE

## *STORAGE AND HANDLING*

Płyty należy przechowywać poziomo, na płaskim, stabilnym i równym podłożu, w czystym i suchym pomieszczeniu. Materiał należy chronić przed bezpośrednim działaniem źródeł ciepła, podwyższoną temperaturą oraz długotrwałą ekspozycją na promieniowanie UV.

W celu zachowania stabilności wymiarowej oraz właściwej jakości powierzchni zaleca się unikanie przechowywania płyt w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych oraz znaczne wahania temperatury.

*Boards should be stored horizontally on a flat, stable and level surface, in a clean and dry indoor environment. The material should be protected from direct heat sources, excessive temperatures and prolonged exposure to UV radiation.*

*To maintain the dimensional stability and surface quality of the boards, avoid storage in areas exposed to direct sunlight or significant temperature fluctuations.*



Produkujemy nasz materiał z polimerów, którym nadano drugie życie. W efekcie każda płyta posiada swój unikalny charakter. Różnice w kolorze, strukturze oraz drobne cechy powierzchni nie są przypadkowymi odchyleniami produkcyjnymi, lecz naturalną konsekwencją wykorzystania surowców pochodzących z recyklingu.

Dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić wysoki standard jakości wykonania oraz powtarzalność właściwości użytkowych. Jednocześnie zachowujemy jedną z najcenniejszych cech materiału — jego wyjątkowy i niepowtarzalny charakter.

*Our material is manufactured using polymers that have been given a second life through recycling. As a result, each board possesses its own distinctive character. Subtle variations in colour, pattern, texture and surface appearance are an inherent feature of the material and a natural consequence of using recycled raw materials, rather than an indication of manufacturing inconsistency.*

*We maintain rigorous manufacturing standards to ensure a high and consistent level of quality, dimensional stability and functional performance. At the same time, we deliberately preserve the inherent individuality of the material — a defining characteristic that gives each board its unique and authentic appearance.*

R - K O N C E P T

R-KONCEPT
Okopowa 23
Olsztyn, Poland

+48 508 273 791

hello@r-koncept.pl
www.r-koncept.pl

R-KONCEPT 2026